

Testing Report



Colour Fastness	Test Items	Methods of Testing	Colour No.	13 PM125B	14 PM57	15 PM16	16 PM54	17 PM17	18 PM116B	
		Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)	JIS L 0842	change in colour	>4	3	(3-4)	4	>4	4
	Washing and Laundering (Grade)	JIS L 0844 Method A-1	change in colour	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	
			staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	
	Perspiration (Grade)	JIS L 0848	acid	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 3-4	4-5 4-5
			alkali	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				staining	4-5 4	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 3-4	4-5 4-5
	Rubbing (Grade)	JIS L 0849 Type II	dry	4	4-5	(3-4)	(3-4)	(3)	4	
			wet	4-5	4-5	3-4	3-4	4	4-5	
	Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
			staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
			solution staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
	Water (Grade)	JIS L 0846	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
	Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I	staining	4-5 4	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 3	4-5 4	

Applicant	MONTELUCE/MARUYASU Corporation	
	KANOU	
	3-21-5,Ryogoku, Sumida-Ku, Tokyo, Japan	
TEL: +81-3-3633-5561		
FAX: +81-3-3633-5531		
Article	1/27 PLATINA	
	36 Pieces	
MOHAIR 65%		
NYLON 30%		
WOOL 5%		

Colour Fastness	Test Items	Methods of Testing	Colour No.	19 PM52	20 PM62	21 PM119B	22 PM42	23 PM20	24 PM55	
		Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)	JIS L 0842	change in colour	>4	>4	(3-4)	4	>4	4
	Washing and Laundering (Grade)	JIS L 0844 Method A-1	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
			staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	
			solution staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
	Perspiration (Grade)	JIS L 0848	acid	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				staining	4-5 4-5	4-5 4	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4	4-5 4
			alkali	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				staining	4 4-5	4-5 4	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 3	4-5 4
	Rubbing (Grade)	JIS L 0849 Type II	dry	4	4	4-5	(3-4)	(2-3)	4	
			wet	3-4	4-5	4-5	4	3-4	4	
	Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
			staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4	4	
			solution staining	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
	Water (Grade)	JIS L 0846	change in colour	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
	Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I	staining	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4	4-5 3-4	4-5 4	

() Standard Unattained

Laboratory	THE JAPAN COTTON & STAPLE FIBER FABRIC INSPECTING INSTITUTE FOUNDATION	
	1-10-5, Komagome, Toshima-ku, Tokyo, Japan	
	TEL 03-3943-3174	
	FAX 03-3943-3183	
	Date	2023/7/27
	Test No.	TO-2305841-2-2/3
	Inspection House	Tokyo Test Center
Inspector	M. Mori	
Adjacent Fabric	Cotton / Nylon (multifiber fabric)	

SAMPLE	13 gold	14 mint	15 emerald	16 teal	17 viridian	18 khaki
	19 L blue	20 marine	21 blue	22 D blue	23 navy	24 L orange

Quantitative analysis of fibre mixtures (%)	MENKEN
JIS L 1030-2	

Testing Report



Colour Fastness	Test Items		Methods of Testing		Colour No.		25 PM44	26 PM123B	27 PM111B	28 PM59	29 PM56	30 PM23		
	Colour Fastness	Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)		JIS L 0842		change in colour		4	4	>4	3-4	>4	3-4	
Washing and Laundering (Grade)		JIS L 0844 Method A-1		change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				staining		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				solution staining		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
Perspiration (Grade)		JIS L 0848	acid	change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				staining		4-5	4	4-5	4	4-5	4	4-5	4-5	4-5
			alkali	change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				staining		4-5	3-4	4-5	4	4-5	4	4-5	4-5	4-5
Rubbing (Grade)		JIS L 0849 Type II		dry		(3-4)	(3-4)	(3)	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				wet		4	4	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1		change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			staining		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			solution staining		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
Water (Grade)	JIS L 0846		change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5			
			staining		4-5	4	4-5	3-4	4-5	4	4-5	4-5	4-5	
Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I		staining											

Applicant	MONTELUCE/MARUYASU Corporation	
	KANOU	
	3-21-5, Ryogoku, Sumida-Ku, Tokyo, Japan	
TEL: +81-3-3633-5561		
FAX: +81-3-3633-5531		
Article	1/27 PLATINA	
	36 Pieces	
MOHAIR		65%
NYLON		30%
WOOL		5%

Colour Fastness	Test Items		Methods of Testing		Colour No.		31 PM25	32 PM122B	33 PM60	34 PM61	35 PM26	36 PM27	
	Colour Fastness	Ultraviolet carbon arc lamp light (Grade)		JIS L 0842		change in colour		4	>4	4	>4	>4	>4
Washing and Laundering (Grade)		JIS L 0844 Method A-1		change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				staining		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				solution staining		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
Perspiration (Grade)		JIS L 0848	acid	change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
				staining		4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5
			alkali	change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
				staining		4-5	4	4-5	3-4	4-5	4-5	4-5	4
Rubbing (Grade)		JIS L 0849 Type II		dry		(3-4)	(3-4)	4-5	4	4	(3-4)	(3-4)	
				wet		3	3-4	4-5	4-5	4-5	4-5	3-4	
Dry cleaning (Grade)	JIS L 0860 Method A-1		change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			staining		4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			solution staining		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
Water (Grade)	JIS L 0846		change in colour		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
			staining		4-5	4-5	4-5	3-4	4-5	4-5	4-5	4	
Bleeding (Grade)	DAIMARU Method I		staining										

Laboratory	THE JAPAN COTTON & STAPLE FIBER FABRIC INSPECTING INSTITUTE FOUNDATION	
	1-10-5, Komagome, Toshima-ku, Tokyo, Japan	
	TEL 03-3943-3174	
	FAX 03-3943-3183	
	Date	2023/7/27
	Test No.	TO-2305841-2-3/3
	Inspection House	Tokyo Test Center
Inspector	M. Mori	
Adjacent Fabric	Cotton / Nylon (multifiber fabric)	

() Standard Unattained

25 B orange	26 reddish brown	27 D brown	28 taffy pink	29 hot pink	30 coral
31 red	32 D red	33 L purple	34 violet	35 purple	36 wine red

Quantitative analysis of fibre mixtures (%)	
JIS L 1030-2	試(東)様式 TO-5-2

※本証明書に記載の試験結果はご提出の試料に対するものであって、ロットを代表するものではありません。

生地品質検査報告書

染色堅牢度	試験項目	試験方法	生地	1 PM203	2 PM205	3 PM228	4 PM209	5 PM225	6 PM216	7 PM219	8 PM223	
	染色堅牢度	耐光(級)	JIS L 0842	変退色	4	4	4以上	4以上	4以上	4以上	4以上	4以上
洗濯(級)		JIS L 0844 A-1号	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
			汚染	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	
			液汚染	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
汗(級)		JIS L 0848	酸	変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
			アルカリ	汚染	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4	4-5 4-5	4-5 4
				変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
摩擦(級)		JIS L 0849 II形	乾燥	4-5	4-5	4	4	4	3-4	3-4	3-4	
			湿潤	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4	
			変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	
水(級)	JIS L 0846	汚染	4-5 4-5	4-5 4-5	4-5 4	4-5 4-5	4-5 4	4-5 4	4-5 4-5	4-5 3-4		
		変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
		汚染	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
ドライクリーニング(級)	JIS L 0860 A-1法	液汚染	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
		変退色	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
		汚染	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		
色泣き	大丸法 I 法	汚染										
染色堅牢度	試験項目	試験方法	生地	9 PM211	10 PM222	11	12	13	14	15	16	
	耐光(級)	JIS L 0842	変退色	4以上	4							
	洗濯(級)	JIS L 0844 A-1号	変退色	4-5	4-5							
			汚染	4-5 4-5	4-5 4-5							
			液汚染	4-5	4-5							
	汗(級)	JIS L 0848	酸	変退色	4-5	4-5						
			アルカリ	汚染	4-5 4	4-5 4-5						
				変退色	4-5	4-5						
	摩擦(級)	JIS L 0849 II形	乾燥	(3)	(3)							
			湿潤	4-5	4							
変退色			4-5	4-5								
水(級)	JIS L 0846	汚染	4-5 4	4-5 3-4								
		変退色	4-5	4-5								
		汚染	4-5	4-5								
ドライクリーニング(級)	JIS L 0860 A-1法	液汚染	4-5	4-5								
		変退色	4-5	4-5								
		汚染	4-5	4-5								
色泣き	大丸法 I 法	汚染										

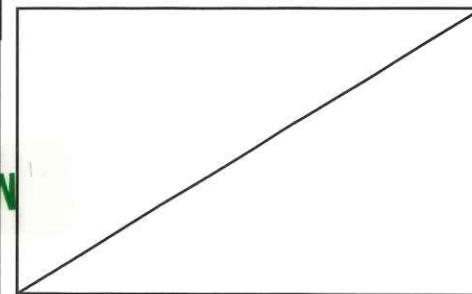
備考

()は基準未達

依頼者指定項目

1 パールベージュ	2 ラテ	3 マーントアンバー	4 ミドルグレー	5 マスタート	6 ダークカーキ	7 アイアンブルー	8 ブラック
9 カカオ	10 マルーン	11	12	13	14	15	16

納入先	会社名	
	ブランド名	
納入者	会社名	丸安毛糸(株)
	担当者	大久保
	品名	1/27 PLATINA プラチナ 品番 YS0001 色数 10点
依頼書記載混用率(%)	モヘア 65 ナイロン 30 羊毛 5	
試験機関名	一般財団法人 メンケン品質検査協会 東京試験センター 〒170-0003 東京都豊島区駒込1-10-5 TEL 03-3943-3174 FAX 03-3943-3183	
受付	2024年8月19日	
発行	2024年8月30日 報告書No. TO-2407644-①	
処理	受付	担当
	確認	
添付白布	綿・ナイロン・多織交織布	



試(東)様式 TO-5-4-1